



Auch Backwaren lassen sich problemlos auf einer Universa 500 Servo verpacken. Bilder: Kallfass

Die Vorteile der Universa Servo-Baureihe machen die Verpackungsanlage für fast alle Branchen interessant.



den Prüfungen findet der technische Fortschritt Einzug in den Hybriden. Eine der wichtigsten Optimierungen war die frühe Umstellung auf den geregelten Stempel, der das Ein- und Auftauchen zwischen den Produkten durch eine exakte Berechnung der Bewegung ermöglichte und dadurch den Bewegungsablauf noch ruhiger gestaltete“, so der Technische Leiter weiter. Letzte große Änderungen waren die Einführung der neuen Simotion Generation sowie kurz darauf das neue Human Machine Interface „Easy Touch KP3“, das den Maschinenführern eine intuitive Bedienung erlaubt. Gleich nach der Markteinführung der Universa 500 Servo wurde eine weitere Baubreite umgesetzt. So umfasst die Universa Servo-Baureihe mittlerweile auch das Modell Universa 800 Servo. „Sollten weitere Größen seitens des Marktes benötigt werden, können wir die Anlage jederzeit problemlos skalieren“, erklärt der Technische Leiter Kraut.

Die Vorteile der Universa Servo-Baureihe liegen klar auf der Hand und machen die Verpackungsanlage so interessant für fast alle Branchen. Besonders häufig verpacken die Anlagen in den Branchen Druck und Papier, Lebensmittel/Getränke und bei den Lohnverpackungsbetrieben. Bei gestapelten Produkten, aber auch bei Waren in einem Tray, kann die Hybride ihre Stärken voll ausspielen und verpackt selbst chaotisch ankommende Produkte sicher in einen Folienbeutel und das ohne stop and go. Die Verpackungsleistung liegt bei bis zu 120 Takten pro Minute. Selbst unregelmäßige Produktabstände und Produktlängen nimmt die Anlage nicht übel und „schluckt“ sie einfach, ohne einen Leerbeutel zu produzieren. Instabile Produktzusammenstellungen bedürfen keiner Fixierung, da durch das kontinuierliche Verpackungsprinzip ein Verrutschen der Komponenten weitgehend unterbunden wird.

„Bei Premiumherstellern in der Schokoladenindustrie sind Sonderausführungen der Universa 500 Servo mit Formschulter in Kombination mit energiesparenden Schrumpftunneln sehr beliebt, da diese qualitativ hochwertige Verpackungsergebnisse in bester Optik liefern“, erklärt der Geschäftsführer. „Das wird von allen Markenartiklern sehr geschätzt, da durch die Folienüberlappung auf der Unterseite des

Produktes eine optisch sehr ansprechende Verpackung entsteht, die am POS das Produkt perfekt in Szene setzt.“ „Wir sind sehr stolz, dass wir die Ersten waren, die dieses neue Verpackungsprinzip im Folienverpackungsmarkt platzieren konnten“, freut sich der CEO Jens Kallfass. „Unsere Wettbewerber haben das Potenzial sofort erkannt und Anlagen, die nach ähnlichem Prinzip arbeiten, auf den

Markt gebracht. Für uns bleibt da die freudige Erkenntnis, dass wir mit der Universa Servo alles richtig gemacht haben.“ Und abschließend fügt der CEO hinzu: „Wir freuen uns auf weitere erfolgreiche Jahre mit dem Erfolgsmodell und unsere Kunden dürfen auch weiterhin Innovationen und durchdachte Lösungen von Kallfass erwarten. Und das gilt nicht nur für die Universa 500 Servo-Baureihe.“ [www.kallfass.com](http://www.kallfass.com)

## Universa 500 Servo – eine Erfolgsgeschichte

# Flexible Zuführung und keine Leerbeutel

Seit der Markteinführung im Jahr 2006 hat die hybride Verpackungsmaschine Universa 500 Servo von Kallfass ihren Siegeszug angetreten und ist seitdem auf der ganzen Welt im Einsatz. Die Folienverpackungsmaschine vereint die Vorteile von taktenden und kontinuierlichen Anlagen und verpackt auch gestapelte Produkte bei hoher Geschwindigkeit, ohne dass diese verrutschen.

Es war auf dem Weg von der Pack Expo Chicago 2004 ins Hotel, auf dem sich Bodo Göpfert, Leiter der Kallfass US-Vertretung CPS&S und Jens Kallfass, CEO des schwäbischen Verpackungsspezialisten, befanden. „Es fiel Schnee und es war eisig kalt“, erinnert sich Bodo Göpfert. „Es war ein richtiges Schmuddelwetter. Wir tauschten uns über die Kundengespräche der vergangenen Messetage aus, als wir plötzlich die Forderung formulierten: Flexible Zuführung und keine Leerbeutel, auch bei unregelmäßiger Zuführung“, so Kallfass weiter. Das Prinzip der Universa 500 Servo war geboren.

Nach intensiven Gesprächen mit der Technischen Leitung und den Abteilungen Elektro- und Mechanische Konstruktion war klar: das Prinzip verspricht viele Vorteile für die Kunden und muss umgesetzt werden. „Die Zeitschiene war anfangs sportlich, die Universa 500 Servo sollte sofort geboren werden. Wir wollten die neue Anlage zeitnah auf den Markt

bringen und den Kunden die Vorteile des Konzeptes umgehend zugänglich machen“, erklärt Jens Kallfass. Die Technologien waren im Unternehmen vorhanden, kamen aber aus unterschiedlichen Maschinen. Aus den Seitenschweißmaschinen Universa 500 und dem Servo Jet 500. „Nach der Zusammenführung beider Technologien in der Universa 500 Servo war die Entwicklung so weit vorangeschritten und der Prototyp wurde 2005 gefertigt. Da ein Zulieferer zugesagte Lieferzeiten bei einem zentralen Bauteil nicht einhielt, konnte die Anlage erst 2006 auf der FachPack in Nürnberg und auf der Emballage in Paris dem Fachpublikum prä-

sentiert werden“, erinnert sich Jens Kallfass. „Ab da nahm der Siegeszug seinen Lauf. Die ersten fünf Linien, um DVD zu verpacken, gingen an einen Logistikdienstleister und wurden noch direkt auf der FachPack und der Emballage bestellt“, freut sich der CEO. Ende des Jahres 2006 wurde die erste Universa 500 Servo ausgeliefert. Seitdem wurden mehr als 200 Anlagen gebaut und versehen auf der ganzen Welt ihren Dienst.

„Die Universa Servo-Serie halten wir seit der Markteinführung immer auf dem neuesten Stand der Technik“, berichtet Tino Kraut, Technischer Leiter bei Kallfass. „Erst nach umfassen-

„Wir sind sehr stolz, dass wir die Ersten waren, die dieses neue Verpackungsprinzip im Folienverpackungsmarkt platzieren konnten.“

Jens Kallfass, CEO Kallfass

# Bei Weber ist mehr für Sie drin!



Besuchen Sie uns auf der FachPack in Nürnberg  
29.9. – 1.10.2015, Halle 1, Stand 421

**Mehr Qualität + Mehr Ausbeute = MehrWert**

Profitieren Sie von effizienter Betreuung für Ihren Anwendungsbereich und starken Leistungen in Hygiene und Service. Mit innovativen Systemen von Weber erzielen Sie maximale Ausbeute bei minimalem Give-away. Wir bieten Ihnen die passende Lösung für Ihre Anwendung.

Erfahren Sie mehr unter [www.weberweb.com/mehrwert](http://www.weberweb.com/mehrwert)

**weber**<sup>®</sup>  
The High Tech Company

Weber Maschinenbau GmbH Breidenbach  
Günther-Weber-Straße 3  
35236 Breidenbach · Deutschland  
Fon: +49 6465 918-0 · Fax: +49 6465 918-1100  
[www.weberweb.com](http://www.weberweb.com)