

Trägerchassis aus Schichtholz

Ungewöhnlicher Ansatz

Die Verpackungspolster-Maschine CP 333 NTi von Cushion besteht zu 70 Prozent aus Bauteilen, die aus nachwachsenden

die Energieeffizienz-Standards der EU für 2017. Die Verwendung verbrauchter Kartonagen in umweltfreundliches Polstermaterial für den Produktschutz stellt dabei eine Ressourcen schonende Maßnahme dar.

Bei dem Gerät handelt es sich um eine kompakte Tischmaschine (460 x 580 x 620 mm) für den kleineren bis mittleren Bedarf. Die Kartonagen lassen sich seitlich in beliebiger Breite durch die Messerwalzen führen, wobei die Maschine



Verpackungspolstermaschine für eine Stundenleistung von 1 m³ Material

Rohstoffen gefertigt sind und wird zu 100 Prozent mit dem Einsatz erneuerbarer Energien hergestellt. Darüber hinaus erfüllt die Inverter-Antriebseinheit

nach Abgaben des Herstellers auf eine Stundenleistung von bis zu 1 m³ Verpackungspolster ausgelegt ist.

www.cushionpack.com

Exakt bemessene Folienmenge

Einfach und Platz sparend

Mit der Versandverpackungsanlage ‚Logi Wrap‘ hat Kallfass das Sortiment erweitert. Die Anlage, die speziell für Anwendungen in der Versand- und Logistikindustrie konzipiert wurde, verpackt Produkte und Waren in einen Folienbeutel, der für den Versand oder zur Wiedereinlagerung geeignet ist. Durch die kompakten Maße ist die Anlage einfach und Platz sparend in den Produktstrom nahezu jeder Logistikkette zu integrieren oder als Standalone-Lösung einsetzbar.

Die Anlage erstellt für einzelne oder gestapelte Produkte einen den Produkten angepassten Folienversandbeutel mit stabilen und belastbaren Schweißnähten bis zu einer Gesamthöhe von 200 mm. Die Zuführung der Waren kann dabei chaotisch erfolgen, da die Dimensionen mittels Licht-

schränken erfasst werden. Das System verwendet genau die Folienmenge, die für den jeweiligen Verpackungsvorgang und einen eng anliegenden Folienbeutel notwendig ist.

Beim Verpackungsprozess wird das einlaufende Packgut mit Folie umhüllt und mit einer Quernaht am Produktende versehen. Im darauffolgenden Arbeitsschritt werden die seitlichen Folienüberstände in den Schwenkbändern verschweißt und die optional abgetrennten Folien mittels einer Absaugung dem Recycling zugeführt. Der so entstandene, an vier Seiten versiegelte Folienbeutel wird direkt aus der Maschine dem Logistiksystem zugeführt. Die Ausgestaltung der Schweißnähte, mit oder ohne Flossennaht, ist flexibel.

www.kallfass.de

Bedruckte Packbänder schützen vor Manipulation

Sichere Lieferkette

Für Luftfracht gelten seit April 2013 strengere Sicherheitsbestimmungen. Unternehmen müssen den Anforderungen auch mit

schlussmittel lassen sich schwer ersetzten und machen unbefugte Zugriffe sichtbar. Gleichzeitig dienen sie als Werbeträger des Versenders.



Die reißfesten Packbänder können individuell bedruckt werden

Der Verpackungshändler liefert fünf Arten von Packbändern sowie Nassklebebänder mit individueller Bedruckung. Die Bänder sind in verschiedenen Breiten und Stärken erhältlich ab einer Bestellmenge von 36 Rollen. Noch höheren Ansprüchen genügt das Sicherheitssiegelband. Wird das durch-

angemessenen Transportverpackungen gerecht werden. Ein probates Mittel sind individuell bedruckte Packbänder, wie Ratioform sie anbietet. Die Ver-

nummerierte Siegelband abgezogen, verbleibt der fälschungssichere Schriftzug ‚geöffnet – opened‘ auf dem Packstück.

www.ratioform.de

Option für Schlauchbeutelmaschinen

Ausbringleistung gesteigert

Eine attraktive Verpackungsform ist der Standbodenbeutel Stabilo Seal, der als Premium-Verpackung am Point of Sale besonde-

Schlauchbeutelmaschinen eine Rollenträgereinheit, mit der das Stabilo-Seal-System an der Maschine nachgerüstet werden kann.



Die Schlauchbeutelmaschine kann nachgerüstet werden

re Aufmerksamkeit erzeugt. Der Verpackungsmaschinenspezialist Rovema bietet für seine

Im Gegensatz zu Stabilo Seal am Rohr ist mit der Stabilo Seal-Rollenträgereinheit keine Maschinenerhöhung erforderlich, wodurch die Produktfallhöhe konstant bleibt und besonders bruchgefährdete Produkte weiterhin schonend abgefüllt werden können. Zudem kann die verkaufsfördernde Stabilo-Seal-Beutelform an der Maschine unter Beibehaltung des Beutelquerschnitts sowie des runden Formatsatzes mit hohem Füllrohrquerschnitt realisiert werden. Dadurch wird üblicherweise eine Steigerung der Ausbringleistung der Maschine möglich.

www.rovema.de