

Innovation pur

Kallfass zeigt Neuheiten in Nürnberg | Innovationen sind das, was man in schwierigen Zeiten am dringendsten braucht: Deshalb ist bei Kallfass nach der Einführung der erfolgreichen Universa 500 Servo weiterhin Dynamik und Bewegung angesagt.

Mit drei Neuentwicklungen präsentieren sich die Nürnberger in Nürnberg: mit der kontinuierlichen Bündelpackmaschine Super Wrap 800 Servo, mit der vollautomatischen, kontinuierlich arbeitenden Seitenschweißmaschine Universa 800 Servo und dem Hochleistungs-Schrumpftunnel Compact 1000 Q.

Gestapelte Produkte mit hoher Geschwindigkeit (bis 50 Takte/min) bündelpacken: das schafft die kontinuierliche Bündelpackmaschine Super Wrap 800 Servo nach Angaben von Kallfass-Marketingleiter Thomas Breining. Diese völlig neu konzipierte Bündelpackmaschine hat vieles von den bekannten und bewährten Super Wrap Modellen. Jedoch völlig neu ist, sie verpackt ohne Stop and Go der Produkte, also im kontinuierlichen Produktfluss, mit bis zu 50 Takten in der Minute. Beim Folienverpacken von gestapelten Produkten mit taktenden Banderoliermaschinen ist systembedingt bei einer Leistung von 15–20 Takten die Grenze erreicht, wo je nach Beschaffenheit des Produktes die Stapel durch das Anfahren und Stoppen während des Verpackungsvorgangs in der Maschine zu verrutschen beginnen. Nachgelagerte Ausrichtestationen können dieses

Problem zwar etwas mildern, insgesamt bleibt aber die Verpackungsleistung doch deutlich beschränkt.

Gestapelte Produkte packen

Nach dem großen Erfolg der kontinuierlichen Folienvolleinschlagmaschine Universa 500 Servo lag es nahe, dass die Kallfass-Ingenieure dieses „kontinuierliche Erfolgsprinzip“ auch auf die Banderoliermaschinen der Kallfass Super Wrap-Serie übertrug.

So wurde speziell für die rationelle Transportverpackung von Zeitungs- und Magazinstapeln oder anderer gestapelter Druckprodukte die Super Wrap 800 Servo konzipiert und eröffnet hier durch die kontinuierliche Arbeitsweise neue Leistungsbereiche. Die Produktstapel werden im kontinuierlichen Produktfluss – ohne Stop and Go verpackt, wodurch ein Verrutschen der Stapel weitestgehend vermieden wird. Zugleich wird die erreichbare Verpackungsgeschwindigkeit in die Leistungsklasse um die 50 Takte erhöht.

Die Servotechnik kommt aus dem Erfolgsmodell Universa 500 Servo. Hauptabnehmer dieses neuen Hochleistungs-bündelpackers sind Verlags- und Versandserviceunternehmen, Publikums- und Tageszeitungsverlage, kurz überall dort, wo es bei gestapelten Druckprodukten auf hohe Geschwindigkeit bei der Folienverpackung ankommt. Bei Hitzeroth Druck + Medien GmbH & Co. in Marburg war man von diesem neuen Maschinenkonzept völlig überzeugt und hat bereits eine Anlage geordert.

Ein weiteres Einsatzfeld sind Sammelpacks aus dem Dairy-, Convenience- oder dem Lebensmittelsektor ganz allgemein, wo ebenfalls Leistungen bis 50 Takte beim Banderolieren gefordert werden. So wurde eine Anlage schon an einen führenden Premium-Joghurt Hersteller verkauft, der Joghurtbecher in den bekannten Kartonsteigen in Folie verpackt. In diesem Sektor eröffnet die neue Super Wrap 800 Servo neue Möglichkeiten für eine sehr große Zahl von potentiellen Abnehmern.

„Technischer Leckerbissen“, so Breining, ist die Steuerung über Simotion D 410 mit

Ideal für Tageszeitungsstapel, Magazinstapel und andere gestapelte Produkte. Die SUPER WRAP 800 SERVO.

(Foto: Kallfass)

Motion Control von Siemens, nicht nur von der Verpackungsleistung her gesehen, sondern auch steuerungstechnisch sei Kallfass mit der neuen Super Wrap 800 Servo ganz vorn. Was sich in den vergangenen beiden Jahren mit der Universa 500 Servo im „normalen Formatbereich“ bis 500 mm Produktbreite als unglaubliche Erfolgsstory entwickelt habe, werde mit dieser neuen Hochleistungs-Folienverpackungsanlage konsequent auf großformatige Produkte bis 800 mm Breite fortgeführt, blickt Breining optimistisch nach vorn. Kontinuierliche Anfragen aus dem Markt nach höheren Verpackungsleistungen auch für „Großformatiges“, allen voran viele Globals aus dem Bereich Holz, Möbel, Innenausbau, haben Kallfass dazu bewogen, dem Hybrid Erfolgsmodell Universa 500 Servo die neue Universa 800 Servo folgen zu lassen.

Für den Formatbereich über 500 mm Produktbreite hat Kallfass jetzt die Universa 800 Servo im Programm, mit der nun auch hier deutlich höhere Verpackungsleistungen im Folienvolleinschlag realisiert werden können. Also die ideale Maschine für große Möbel- oder Regalteile, Fenster, Deckenplatten, große Papierriese und andere großformatigen Produkte, übrigens auch gestapelt, denn die Universa 800 Servo verpackt ebenfalls kontinuierlich ohne Stop and Go äußerst produktschonend. Gerade bei großen und oft auch schweren Produkten ergibt sich – gegenüber taktenden Anlagen – ein sehr ruhiger fließender Verpackungsvorgang, da ständige Brems- und Beschleunigungsbewegungen vermieden werden. Für die neue großformatige Seitenschweißanlage präsentiert Kallfass auf der Fachpack auch den passenden Hochleistungs-Schrumpftunnel Compact 1000 Q, der mit 1000 mm Einlassbreite großformatige Produkte im oberen Leistungsbereich sicher schrumpft und dabei beste Verpackungsergebnisse ermöglicht. Das patentierte Kallfass-Ringdüsen-Heizsystem des Compact 1000 Q sorgt für einen stabilen, homogenen Hochgeschwindigkeits-Heißluftstrom. Die schnelle, gleichmäßige Wärmeübertragung auf die Folie lässt die Folie faltenfrei und hauteng schrumpfen. Die ideale Schrumpfcharakteristik für beste Verpackungsergebnisse. ■

Halle 9, Stand 110

